

# Технический паспорт

# Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Напор макс. <i>Н</i> <sub>Qmin</sub>	1,0 м
Расход макс. <i>Q</i> <sub>max</sub>	1,6 м³/ч
T перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	2°C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\rm max}$	65 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\rm max}$	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

# Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток $I_{N}$	0,14 A
Потребляемая мощность $P_1$ $_{\rm max}$	30 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Класс защиты электродвигателя	IP44
Класс нагревостойкости изоляции	F
Кабельный ввод	1 x PG11
Защита электродвигателя	нет

# Материалы

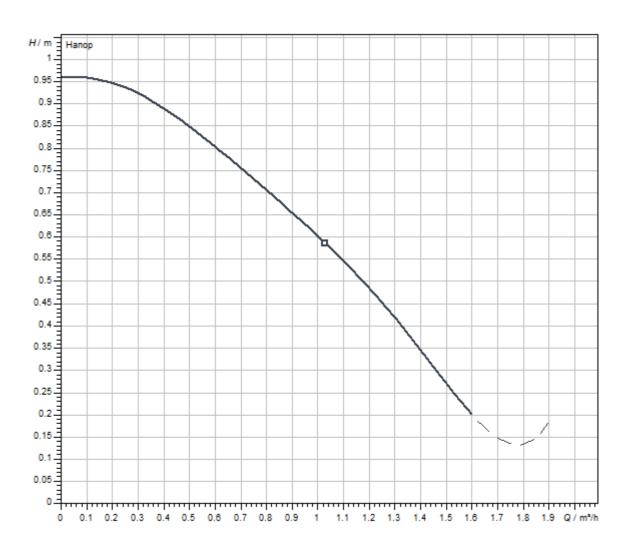
Корпус насоса	CC499K (Bronze, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

# Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1
Монтажная длина <i>10</i>	140 мм



# Характеристики

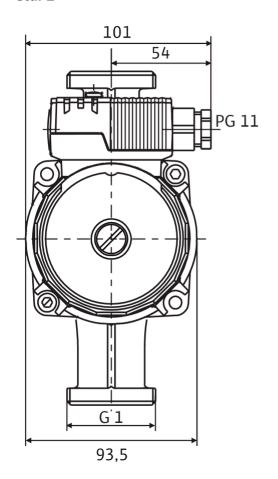


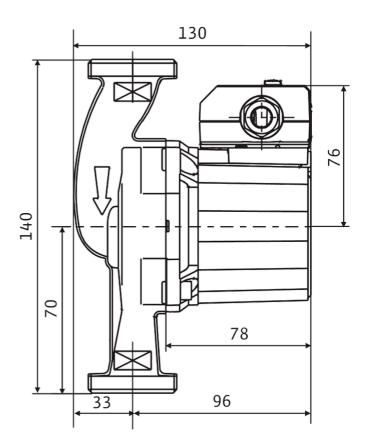
Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	20.00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2900 1/min



# Размеры и габаритные чертежи

# Star Z

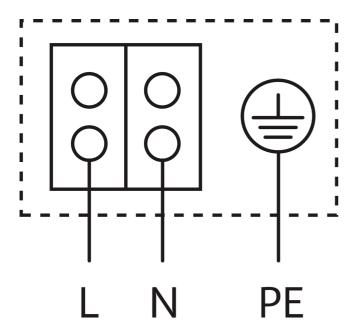






# Схема подключения

# Star-E



Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки **Однофазный электродвигатель** (ЕМ), 2-полюсный - 1~230 В, 50 Гц со встроенным конденсатором



### Описание изделия

Данный циркуляционный насос пригоден только для питьевой воды.

Циркуляционный насос для горячего водоснабжения, насос с мокрым ротором с постоянной частотой вращения для установки в трубах. Электродвигатель, устойчивый к токам

блокировки. Корпус насоса из бронзы, рабочее колесо из усиленного стекловолокном синтетического материала, керамический вал с графитовыми подшипниками скольжения, пропитанными синтетической смолой.

### Эксплуатационные параметры

Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\rm max}$	65 °C
T перекачиваемой жидкости $T_{\min}$	2 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{\min}$	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{ m max}$	40 °C
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C Т	+2+65

#### Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность $P_1$ max	30 Вт
Номинальный ток $I_{N}$	0,14 A
Класс защиты электродвигателя	IP44
Кабельный ввод	1 x PG11

### Материалы

Корпус насоса	CC499K (Bronze, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1
Монтажная длина <i>10</i>	140 мм

### Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-Z 20/1
Масса нетто прибл. <i>т</i>	2,2 кг
Артикульный номер	4028111